



Технические материалы

Ручной таблетировочный пресс

Модель: JYP

<https://www.tencanballmills.com/products/press-forming/manual-tablet-press.html>

09.10.2026 / TENCAN

Ручной таблетировочный пресс

Модель: JYP

Ручной таблетировочный пресс для лабораторий. Прессует порошки и гранулы в таблетки. Точное усилие, подходит для фармацевтики.

Технические характеристики

Диапазон давления	0-24Т0-34MPa
Диаметр поршня	Φ95 мм, хромированный гидроцилиндр
Стабильность давления	≤1MPa/10min

Параметры приведены для серии. Характеристики выбранной модели, питание и комплектацию уточните перед заказом.



Ручной таблеточный пресс — это устройство, которое использует ручное управление для приложения давления для прессования порошка или гранулированных материалов в таблетки. Его основная конструкция включает в себя такие компоненты, как рама, прижимное колесо, пресс-форма, ручка и т. д. Некоторые модели высокого класса также оснащены устройствами индикации давления или прозрачными защитными крышками для повышения точности работы и безопасности. Он в основном используется в лабораторных исследованиях и разработках, мелкосерийном пробном производстве и мелкосерийном производстве в конкретных отраслях. Он особенно широко используется в фармацевтической, пищевой, химической и других областях.

JYP系列

产品细节

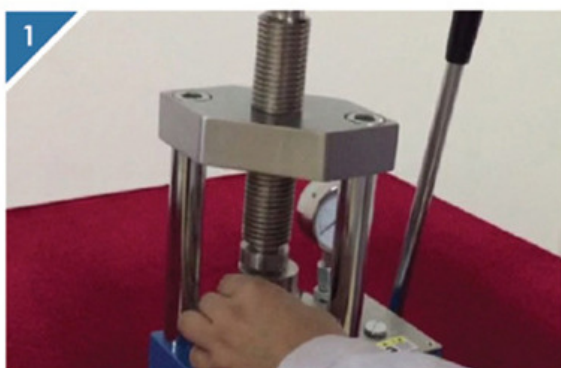


JYP系列

操作步骤

Operation

操作步骤



1 将模具放置在压片机中心位置



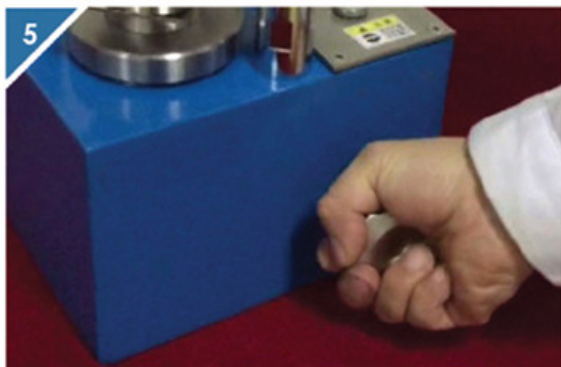
2 顺时针拧紧压片机放油阀



3 旋紧丝杠将模具固定住



4 前后摇动手柄压杆达到所需压力



5 逆时针松开放油阀释放压力



6 从压片机中取出压好的模具

Область применения ручного таблеточного пресса охватывает многие отрасли промышленности.:

1. **фармацевтическая промышленность** : Прессование таблеток китайской и западной медицины, пищевых таблеток, ветеринарных таблеток и т. д., подходящих для этапов проверки рецептов и оптимизации процессов.
2. **пищевая промышленность** : Делайте конфетные таблетки, кофейные таблетки, таблетки из сухого молока и т. д.
3. **Химическая инженерия и материалы** : Прессованные катализаторы, металлургические порошки, керамические частицы и т.д.
4. **лабораторные исследования** : Используется для быстрой подготовки образцов для проверки формул или производственных процессов.
5. **Другие области** : Например, электронные компоненты (таблеточные батарейки), ежедневные химические продукты (дезинфицирующие таблетки) и т. д.

Технические параметры

Выбор манометра	Часы-указатель + защита	Цифровой дисплей + защита
Стрелочный манометр	Стрелочный тип, двухшкальная индикация давления и давления	
цифровой манометр	Цифровой индикатор 0,00-40,00МПа, точность 0,01МПа (только для типа «С»)	
диапазон давления	0-24Т (0-34МПа)	
Диаметр поршня	Хромированный цилиндр диаметром 95 мм.	
Ход поршня	30mm	
Метод давления	Ручное повышение давления/ручное медленное повышение давления	
стабильность давления	≤1МПа/10min	
Диаметр верстака	Φ105mm	
Количество столбцов	четыре столпа	
Защитная функция	С защитной крышкой из плексигласа	
рабочее пространство	80×130мм	
Габаритные размеры	260×175×395 мм	
Вес инструмента	42kg	

Рабочий процесс ручного таблеточного пресса можно разделить на следующие этапы.:

1. **Подготовка материала** : Просейте сухой однородный порошок или гранулы и засыпьте их в силос формы.

2. **Установка пресс-формы** : Выберите верхнюю и нижнюю форму в соответствии с формой таблетки, чтобы обеспечить равномерное распределение сырья в форме.
3. **Ручное повышение давления** : Ручка приводит в движение прижимное колесо или рычажное устройство, закрывая форму и оказывая давление на материал, выдавливая воздух и лишнюю влагу для формирования таблеток высокой плотности.
4. **Формирование и удаление таблеток** : После того, как давление достигнет заданного значения, поверните ручку, чтобы отделить форму и вынуть таблетку целиком.
5. **Очистка и обслуживание** : Регулярно очищайте остатки материалов и смазывайте детали, чтобы продлить срок службы оборудования.

1. Небольшой размер, легкий вес, легко носить с собой, подходит для использования в перчаточном ящике.;
2. На верхней пластине используются шестигранные винты с потайной головкой с гальваническим покрытием, которые красивы, экономят место и не повреждают руки. ;
3. Хромированный цилиндр имеет гладкую поверхность и не ржавеет, а резиновое кольцо имеет хороший уплотняющий эффект. ;
4. Интегрированная конструкция материнской платы: масляный резервуар, материнская плата и масляный цилиндр расположены на одной материнской плате без герметичных соединений, что снижает вероятность утечки масла из таблетпресса. ;
5. Удлиненная пружина растяжения имеет хороший эффект отскока и ее нелегко деформировать. Он может обеспечить обратный ход масляного цилиндра 30 мм без деформации. ;
6. Маховик из алюминиевого сплава, красивый и практичный, прочный, его нелегко повредить. ;
7. Масляный резервуар находится на поверхности главного двигателя для облегчения замены масла, а к маслопроводу добавлено устройство фильтрации гидравлического масла. ;
8. Плунжер имеет уплотнительную конструкцию и обеспечивает хороший уплотняющий эффект. ;
9. Устройство давления расположено в нижнем углу основного блока под разумным углом, что позволяет экономить усилия при приложении давления без наклона вперед. ;
10. Манометр с двойной шкалой, двойной дисплей [Давление в тоннах] и [Давление в цилиндре, МПа], нет необходимости конвертировать при приложении давления, чтобы избежать избыточного давления в форме. ;

Контакты

Changsha Tianchuang Powder Technology Co., Ltd. / Чанша, провинция Хунань, Китай

Электронная почта: lichang0516@gmail.com

Телефон / WhatsApp: +86 731 84027560 / WhatsApp +86 19021571516

<https://www.tencanballmills.com/products/press-forming/manual-tablet-press.html>

Перед работой изучите инструкцию выбранной модели и требования к обрабатываемому материалу.